

Excellence in seaming



8362-004
8362-045

Mobile Heizkeil-Schweißmaschine
für Überlappnähte zum direkten
Verschweißen von Kunststofffolien

Mobile heat-sealing machine with hot-
wedge for direct welding of plastic
sheets with overlap-seam

8362-004 mit Silberkeil 8362-045 mit Aluminiumkeil

Anwendungen:

Vorkonfektion von Bau- und Isolierungsplanen, Schwimmbadabdeckungen, Teichfolien, Transportbänder, Schläuche, Zeltplanen

Merkmale:

- Geräuschlose und saubere Verarbeitung und **keine** Rauchentwicklung während des Schweißvorgangs
- Schweißparameter (Geschwindigkeit, Temperatur, Rollen- druck) sind separat einstellbar
- Exakte Überlappung durch verstellbare Kantenführung
- Digitale Anzeige von Soll- und Ist- Temperatur
- Keine Rauchentwicklung während des Schweißens
- Leichtes Handling durch geringes Gewicht von 10 kg
- Geringer Energieverbrauch (< 0,8 KW)
- Hohe Produktivität durch kontinuierliches Schweiß- verfahren
- Hohe Nahtqualität da keine Glanzspuren neben der Naht
- Durch optionale Führungsschiene mehrere Maschinen durch eine Person bedienbar
- inkl. 50 m Kabel auf Trommel

Technische Daten:

- Temperatur: 0 - 450 °C
- Schweißgeschwindigkeit: bis 7 m/min
- Nahtbreiten: 26 und 40 mm (auch mit Prüfkanal)
- Überlappung: max. 100 mm
- Materialdicke: 8362-004: 0,2 - 2,0 mm
8362-045: 0,8 - 2,0 mm
- Stromversorgung: 230 V, 50/60 Hz

8362-004 with silver wedge 8362-045 with aluminium wedge

Applications:

Pre-welding of large sheets for landfills and isolation tarpaulins, swimming pool liners and covers, pondliner, conveyor belts, tubes, tents

Features:

- Noiseless and accurate sealing **without** any fumes during the welding process
- All welding parameters (temperature, speed, roller pressure) can be adjusted separately
- Exact overlaps by adjustable edge guides
- Digital readout of set and actual temperature
- No welding fumes during welding
- Easy handling as weight only 10 kg
- Low energy consumption (< 0,8 KW)
- High productivity because of continous welding system
- High seam quality as no marks outside of the seam
- Through optional track guide several machines can be operated by one person
- incl. 50 m cable on drum

Technical data:

- Temperature: 0 - 450 °C
- Welding speed: up to 7 m/min
- Seam width: 26 and 40 mm (also with test seam)
- Overlapping: max. 100 mm
- Material thickness: 8362-004: 0.2 - 2.0 mm
8362-045: 0.8 - 2.0 mm
- Power supply: 230 V, 50/60 cycles



Hotline:
Application support / Fachberatung:
+49-6301/3205-3843

PFAFF Industriesysteme und Maschinen AG

Hans-Geiger-Str. 12 – IG Nord
D-67661 Kaiserslautern

Telefon: +49-6301/3205-0
Telefax: +49-6301/3205-3171
E-mail: info@pfaff-industrial.com

Printed in Germany
296-12-18322 (d./e.)
08/11